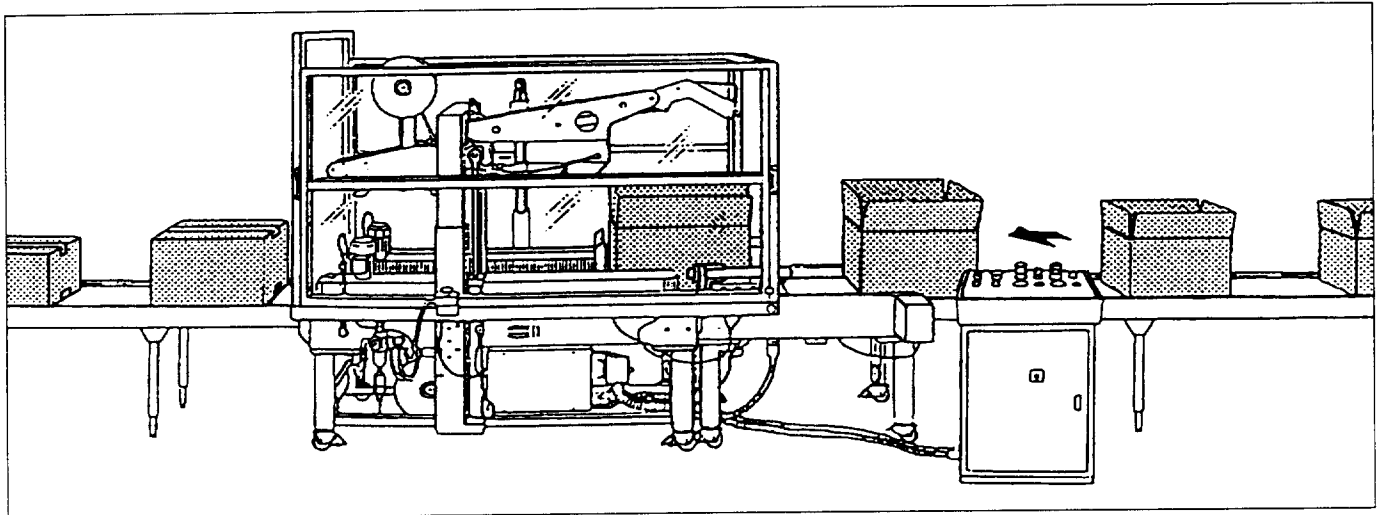
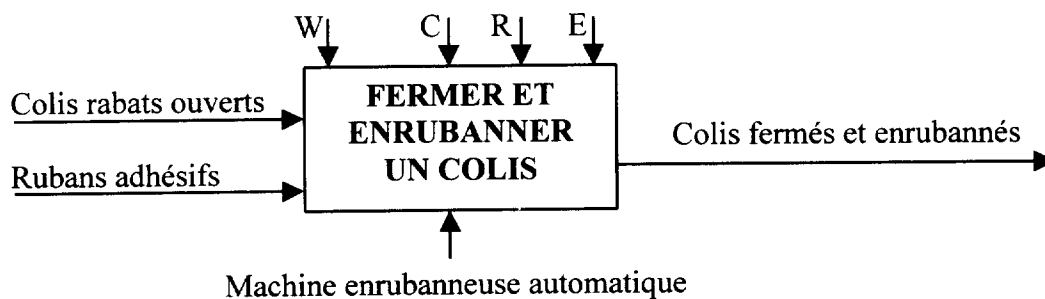


Le système SM 44 étudié est une enrubanneuse automatique de colis.

Présentation du système



Fonction globale



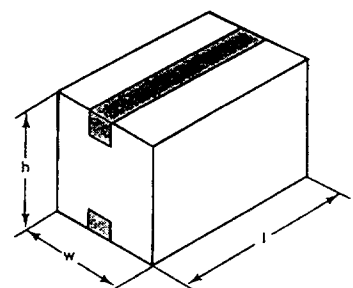
La machine à enrubanner, par des capteur et des microprocesseurs, se règle automatiquement en fonction des dimensions du carton.

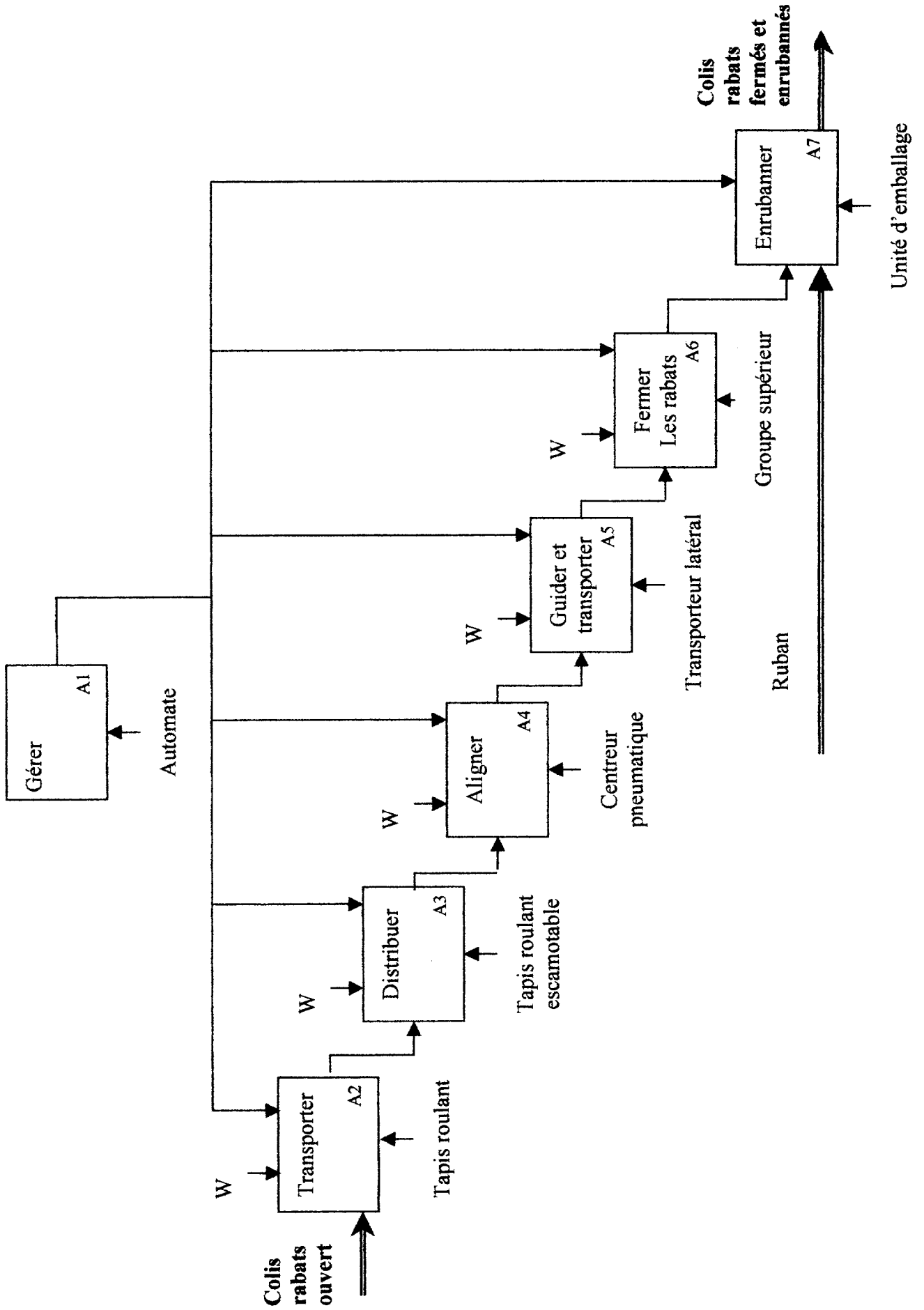
Données techniques

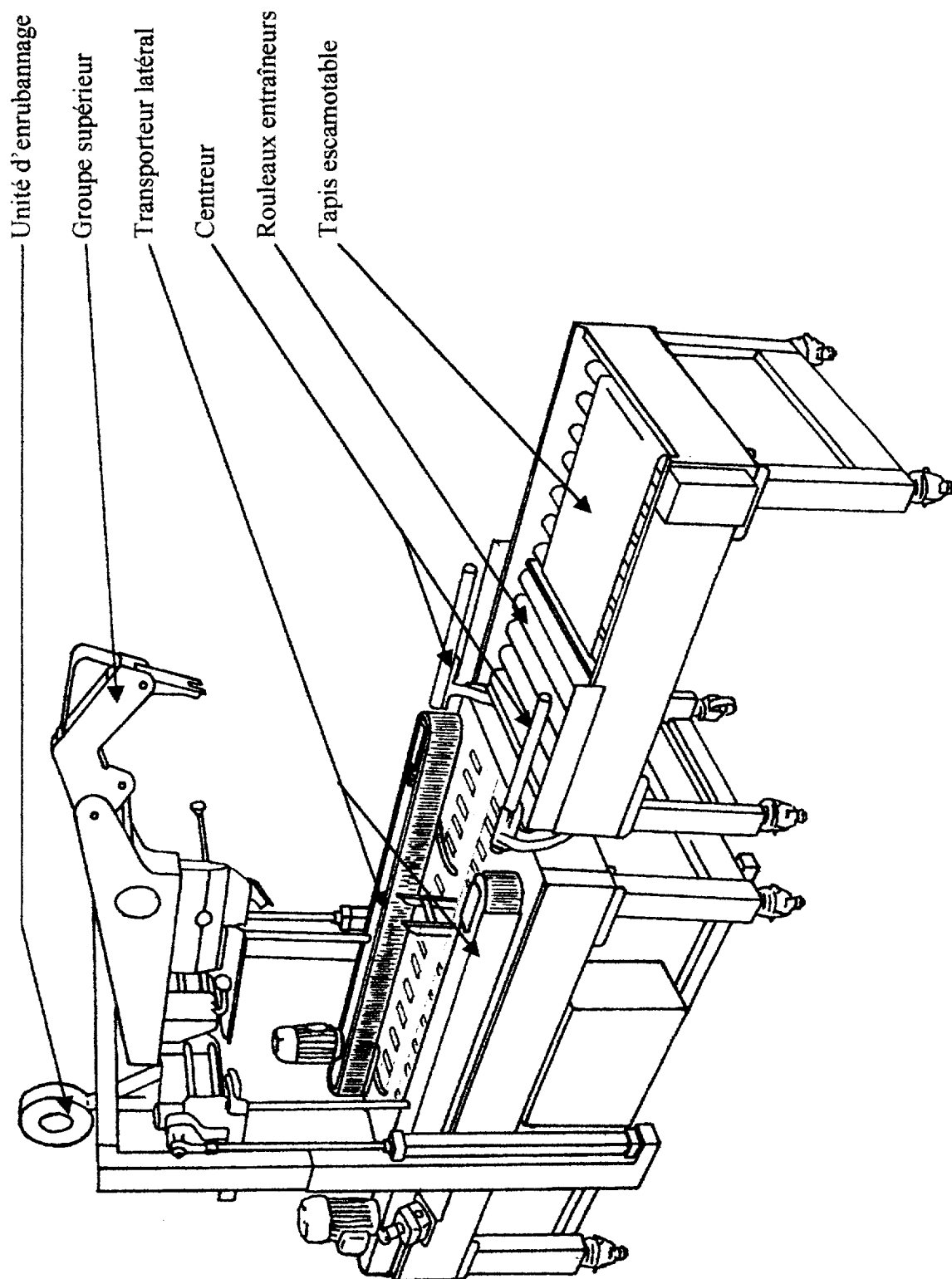
- Production moyenne = 600 Colis/heure
- Alimentation standard = 230/400V 50Hz 3Ph
- 3 moteurs 0,12 kW
- Unités d'enrubannages K11 et K12, largeur du ruban 50/70 mm
- Masse = 300 kg
- Air comprimé = 6 bar ; tuyau d'alimentation : \varnothing int. 10 mm
- Vitesse des courroies du transporteur latéral = 27 m/minute
- Vitesse de l'alimentation = 21 m/minute

Dimensions colis

SM44 PLC	W	h	l
min.	200	150	200
max.	500	150	600



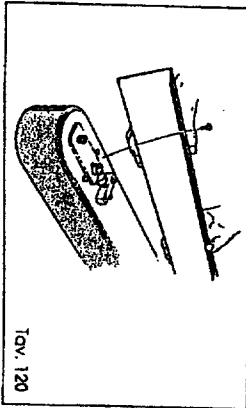




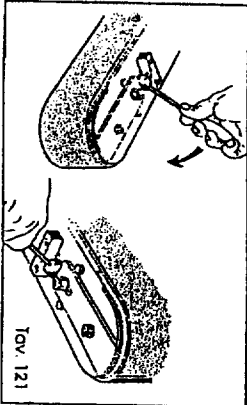
Extrait du manuel d'entretien et de réparation.

13- ENTRETIEN ET REPARATION - MAINTENANCE AND REPAIRS

Enlever la motorisation des deux pivots et l'amener sur un plan de travail (table).
Withdraw the motorization from the two pits and place it on a working table.

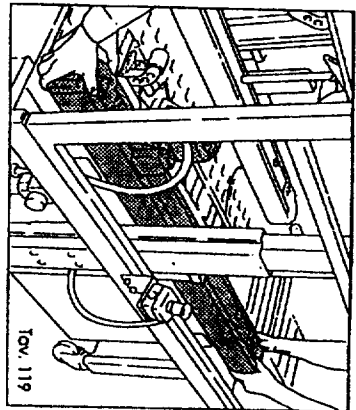


Tov. 120



Tov. 121

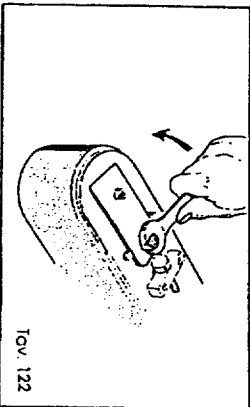
Desserer l'écrou de la plaque de tension de la courroie.
Release the nut of the tensioning plate.



Tov. 119

Oter les vis et retirer les covers de protection sur les deux côtés.
Take the screws off and remove the protection covers away.

Desserer les vis de tension de la courroie.
Loosen the tensioning screws.



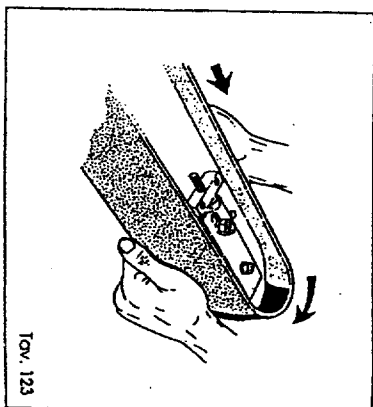
Tov. 122

13- ENTRETIEN ET REPARATION - MAINTENANCE AND REPAIRS

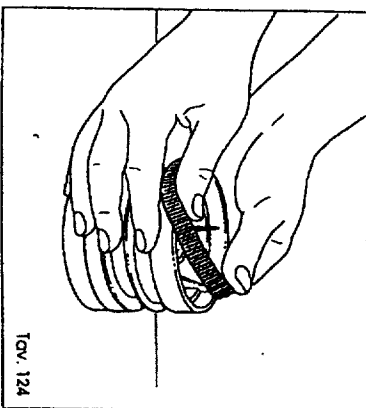
- Enlever et remplacer la courroie d'entraînement.
- Remove and replace the drive belt.

ATTENTION!
Avant d'insérer la nouvelle courroie, contrôler l'état des anneaux en plastique orange sur les poulies motrices: s'ils sont usés, les remplacer.

WARNING!
Before setting the new belt, check the wear of the orange plastic rings on the drive pulleys: replace them if they are worn out.

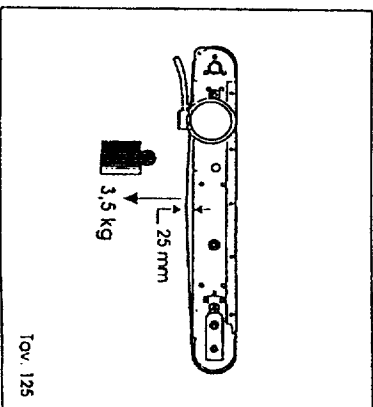


Tov. 123



Tov. 124

13.11 REGLAGE DE LA TENSION DES COURROIES
Contrôler la tension de la courroie en la soulevant au centre: elle doit marquer un écart de 25 mm environ avec une traction de 3,5 kg.
ADJUSTMENT OF THE BELTS TENSION
Check the tension of the belt by pulling it outwards in the middle.
A force of 3,5 kg should produce a gap of 25 mm (1 inch) between the belt and the frame.



Tov. 125

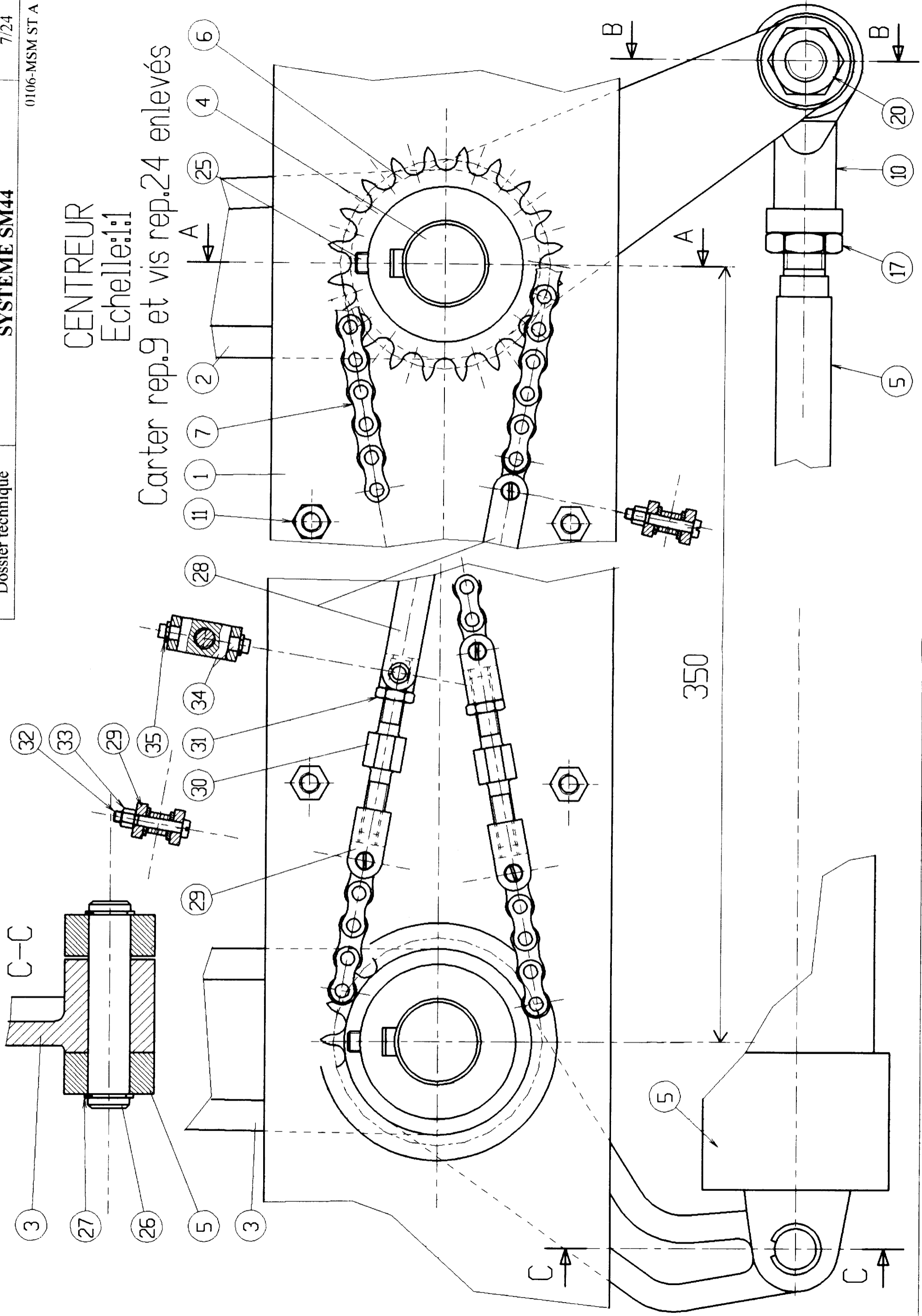
Dossier technique	SYSTEME SM44	6/24
-------------------	---------------------	------

35	2	Anneau élastique pour arbre 4 x 0.4	
34	1	Croisillon	
33	4	Ecrou HFR, M3	
32	4	Vis CS, M3 - 20 / 8	
31	2	Ecrous Hm, M6	
30	2	Vis de tendeur	
29	2	Chape de chaîne	
28	2	Barre de transmission	
27	2	Anneau élastique pour arbre 12 x 1	
26	1	Axe	
25	2	Vis de pression HC, M6 - 10 à téton court	
24	4	Vis H, M6 - 15	
23	4	Vis CHC, M5 - 20 / 15	
22	2	Rondelles spéciales	
21	2	Vis FHC, M8 - 20	
20	1	Ecrou HFR, M12	
19	2	Rondelle M12	
18	1	Vis H, M12 - 55 / 22	
17	1	Ecrou Hm, M12	
16	2	Entretoise	Ø 25 ; longueur 3
15	2	Entretoise	Ø 25 ; longueur 13
14	4	Rondelle Ø 6	
13	4	Clavette parallèle, forme A, 8 x 7 x 20	
12	2	Tube	Ø32 ; longueur 425
11	4	Entretoise hexagonale	
10	1	Embout de vérin	
9	1	Carter de chaîne	
8	4		
7	1	Chaîne 06B-1	
6	2	Roue de 20 dents pour chaîne 06B-1	
5	1	Vérin double effet	D=40; d=16 ; course de 120
4	2	Arbre	
3	1	Bras centreur gauche	
2	1	Bras centreur droit	
1	1	Châssis	Construction soudée
Rep.	Nb	Désignation	Observation

CENTREUR

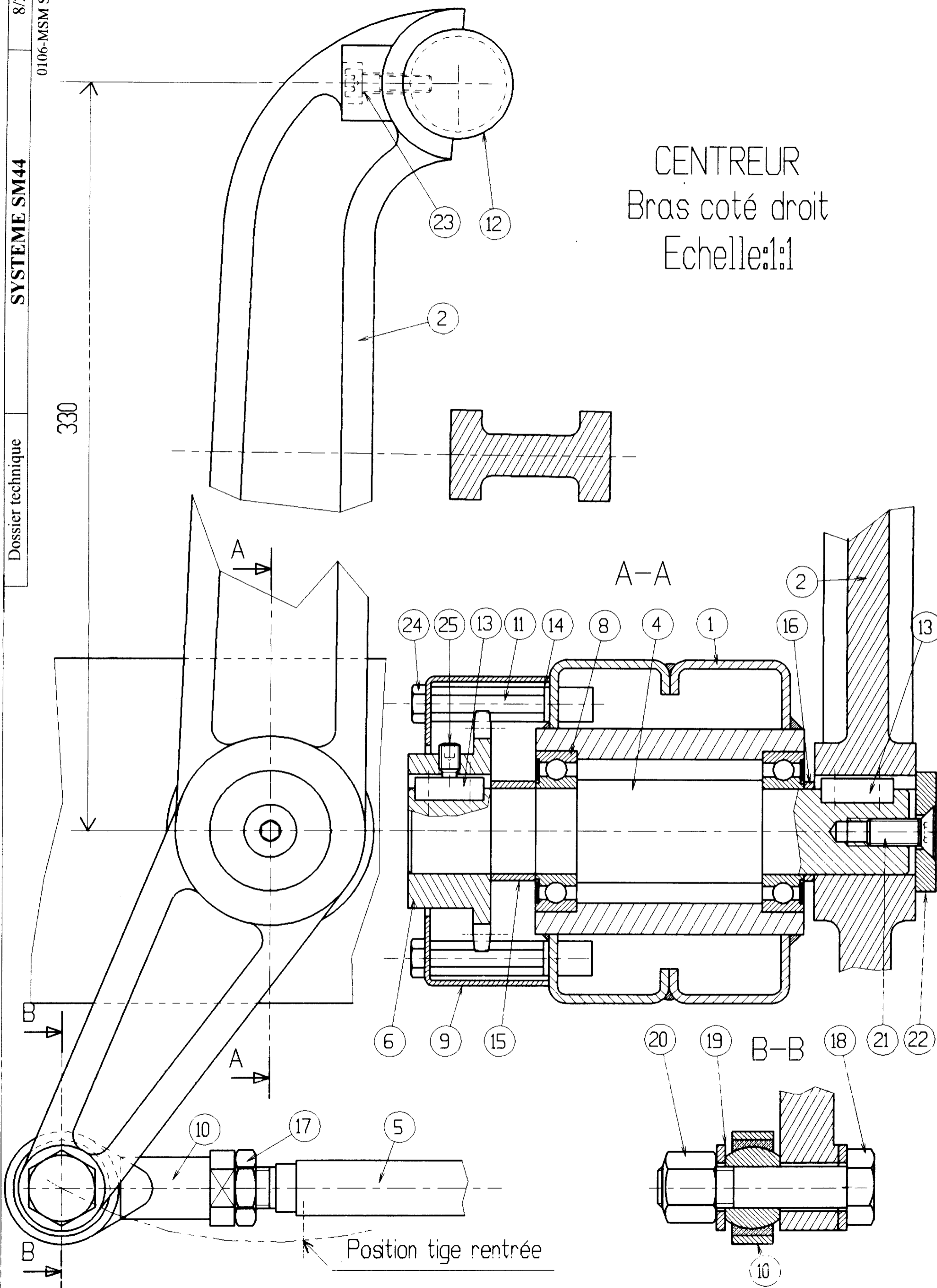
Echelle: 1:1

Carter rep. 9 et vis rep. 24 enlevés

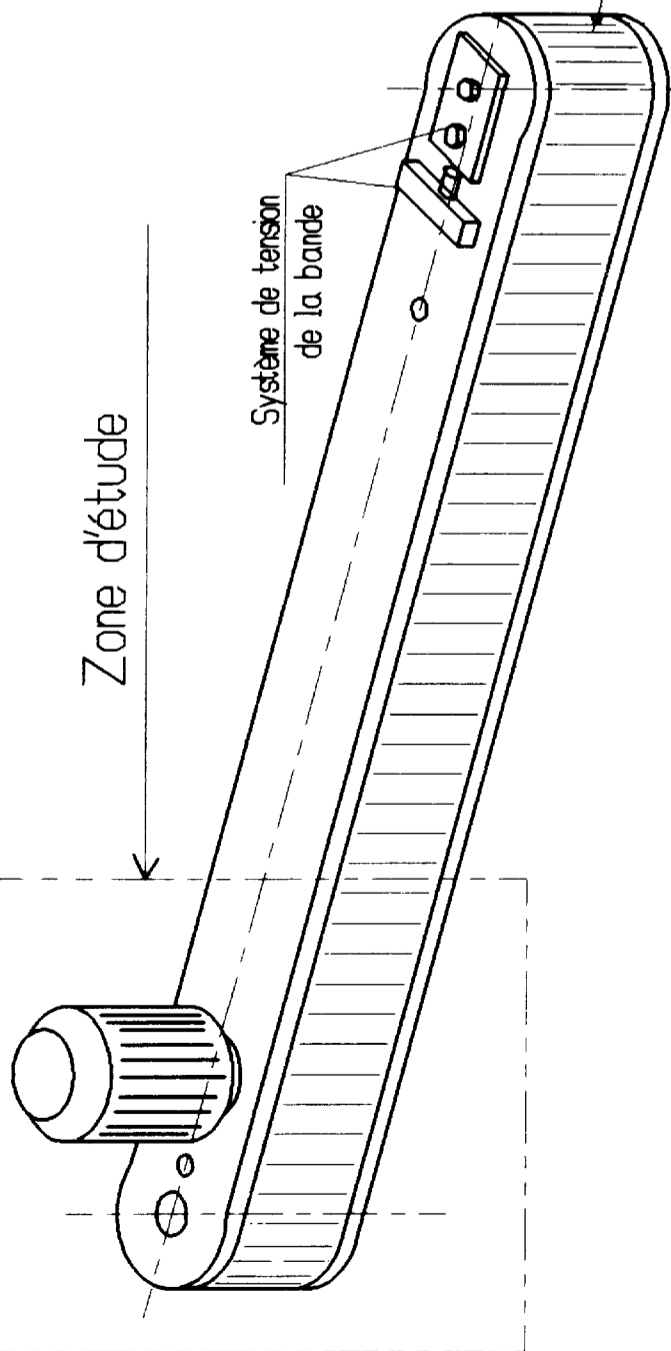


330

CENTREUR
Bras coté droit
Echelle:1:1

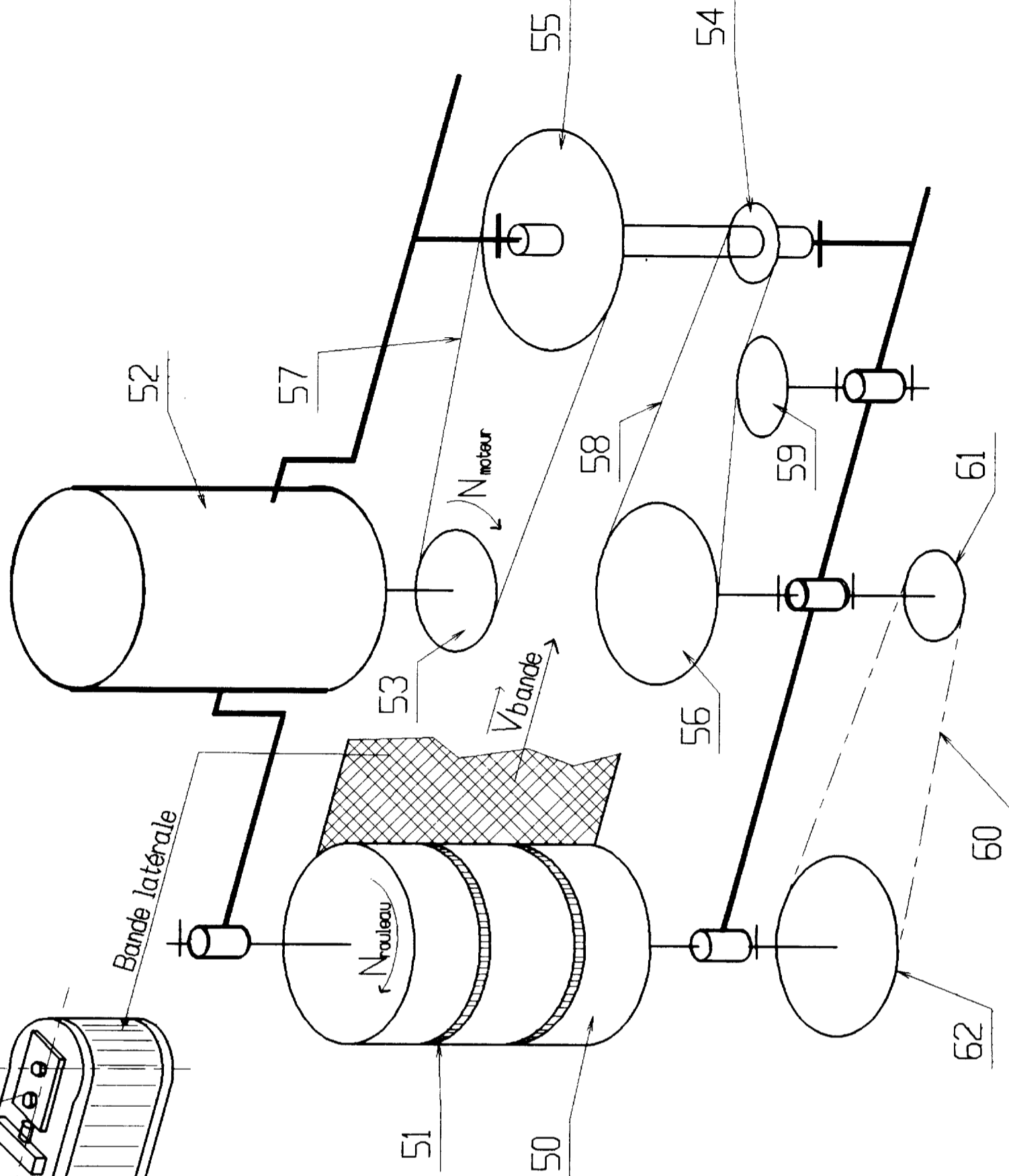


Zone d'étude



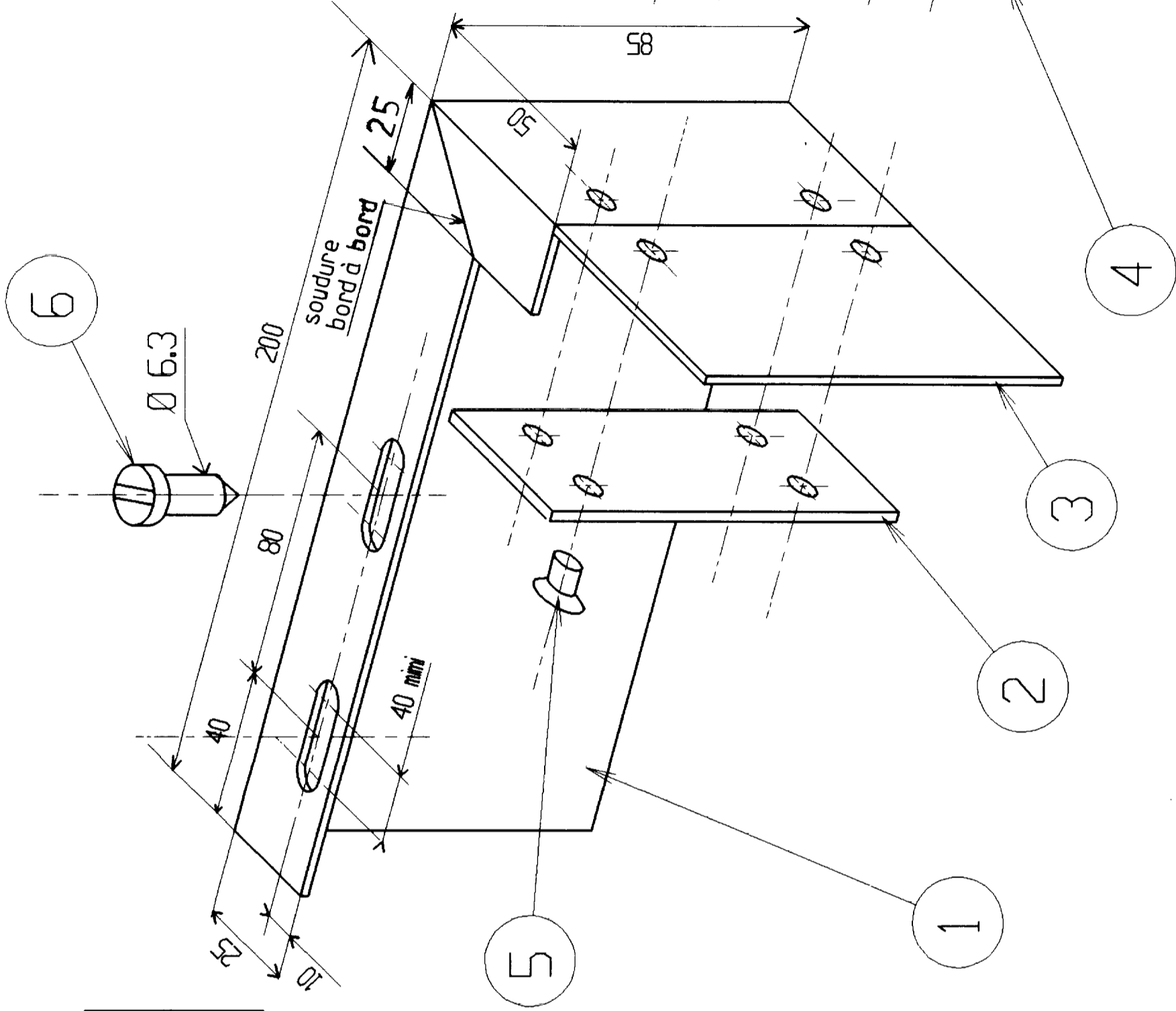
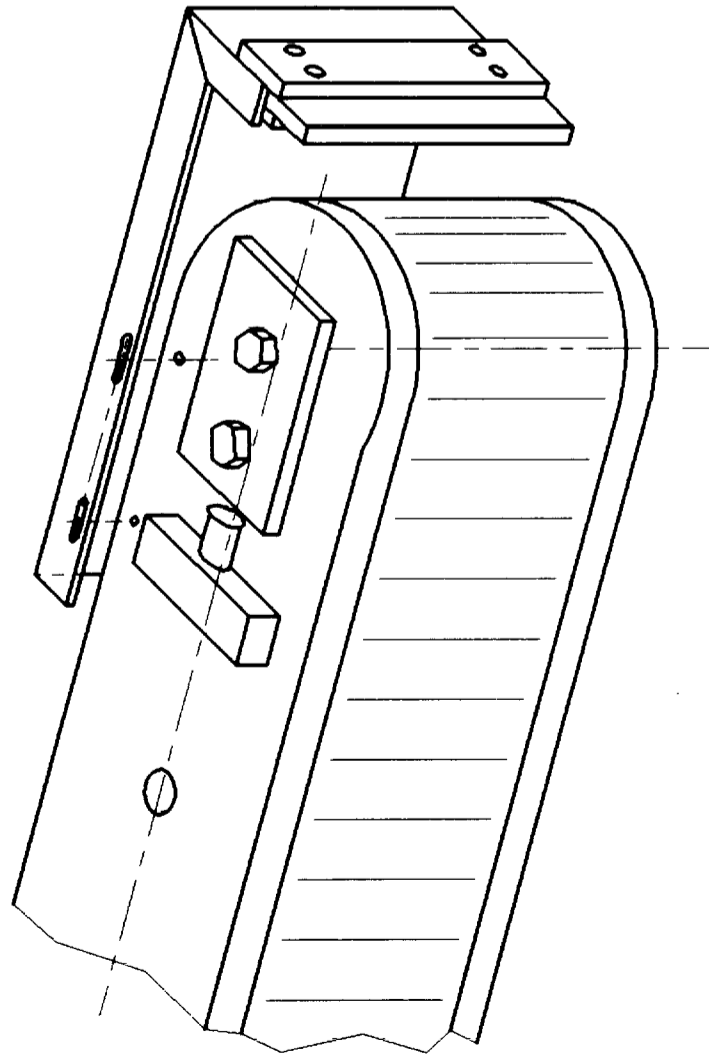
TRANSPORTEUR LATERAL

Transmission mécanique du moteur à la bande latérale



62	Pignon pour chaîne 06 B	Z=28 dts
61	Pignon pour chaîne 06 B	Z=11 dts
60	Chaîne 06 B-1	
59	Galet tendeur	
58	Courroie synchrone 210 L 075	
57	Courroie synchrone 190 XL 050	
56	Poulie synchrone 30 L 075	Z= 30dts
55	Poulie synchrone 56 XL 050	Z=56 dts
54	Poulie synchrone 12 L 075	Z= 12dts
53	Poulie synchrone 20 XL 050	Z=20 dts
52	Moteur triphasé P=0.12kW ,N=1500tr/min	
51	Anneaux d'entraînement	
50	Rouleau moteur ,diamètre=102	
Rep.	Désignation	

CARTER DE PROTECTION



6	2	Vis autotaraudeuse CLS,ST 6.3-13
5	4	Vis FS M4-10
4	1	Face avant
3	1	Plaque flexible
2	1	Face arrière
1	1	Carter toile épaisseur 2
Rep	Nb	Désignation